

# TECHNICKÝ LIST

## TECHNIPLAST 200 varianta 200 a 200 STR.

**Dvousložková, barevná epoxidová pryskyřice.**

### CHARAKTERISTIKA

Dostupné v mnoha barvách.  
Chemická a mechanická odolnost.  
U varianty 200 STR se vytvoří strukturovaný povrch.  
Snadná aplikace.  
Univerzální produkt se širokým spektrem použití.

### POUŽITÍ

**TECHNIPLAST 200** je univerzální dvouložková epoxidová pryskyřice s velmi širokým spektrem použití v mnoha průmyslových odvětvích průmyslu a stavebnictví. Nejčastěji se používá mimo jiné pro:

zajišťování kovových částí strojů;  
pro výrobu malých technických odlitků;  
vytváření nátěrů pomocí malířských technik;  
vytváření povrchů litou technikou;  
vytváření povrchů křemenným posypem;  
vytváření povrchů posypem barevných vloček;  
široké použití v průmyslových objektech, skladech, parkovištích a v technických místnostech.

### SLOŽENÍ

Komponent A	-	modifikovaná epoxidová pryskyřice
Komponent B	-	tužidlo pro epoxidové pryskyřice
Poměr míchání	-	100 : 25

### BALENÍ

6,25 kg	-	Komponent A	5,0kg
	-	Komponent B	1,25 kg
12,5 kg	-	Komponent A	10,0kg
	-	Komponent B	2,5 kg
25 kg	-	Komponent A	20 kg
	-	Komponent B	5 kg

### SKLADOVÁNÍ

Skladujte v uzavřených obalech z výroby, v podmínkách bez vlhkosti, mrazu a kontaktu s ohněm - max. 12 měsíců.  
Pokud dojde ke krystalizaci, je třeba materiál zahřát na 40 °C a počkat, dokud nežádoucí jev úplně nezmezí. Situace nemá vliv na technické parametry materiálu.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

HUSTOTA Komponent A	-	1,71 kg/dm <sup>3</sup> (+25 °C)
HUSTOTA Komponent B	-	1,07 kg/dm <sup>3</sup> (+25 °C)
HUSTOTA Komponent A + B	-	1,54 kg/dm <sup>3</sup> (+25 °C)
DOBA PRŮTOKU A + B	-	35 s (Fordův pohárek 8 mm +25 °C)

## APLIKACE

### PODMÍNKY:

OKOLNÍ TEPLOTA	min. 10°C max. 30°C
TEPLOTA PODKLADU	min. 10°C a min. 3°C nad teplotou rosného bodu
VLHKOST VZDUCHU	max. 75%

### MÍCHÁNÍ:

Používané materiály by měly mít teplotu min. 15 °C. Pomocí nízkootáčkového mixéru nejprve smíchejte obsah balení se složkou A, poté mixér omyjte rozpouštědlem a poté vodou a mycím prostředkem. Složku B míchejte pouze čistým a suchým míchadlem. Každou složku míchejte cca 2 minuty. Poté celý obsah balení se složkou B nasypete do balení se složkou A. Míchejte nízkootáčkovým mixérem cca 2 minuty. (aby nedocházelo k nadměrnému provzdušňování hmoty, doporučuje se použít mixér s otáčkami cca 300 ot./min.) Hmotu nalijte do čisté nádoby a znovu míchejte cca 1 minutu. Vzhledem k probíhající chemické reakci by měl být materiál po smíchání okamžitě nalit na podklad. Namíchanou hmotu nenechávejte v obalu, protože se rozvaří. Po nalití hmoty na podklad začnete ihned rozprostírat. Jeho skladovatelnost po nalití na podklad závisí na teplotě vzduchu:

### PRACOVNÍ DOBA S PRODUKTEM NA PODKLADU V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ OKOLNÍ:

UŽITNOST PŘI TEPLOTĚ	10°C	40 – 45 min.
UŽITNOST PŘI TEPLOTĚ	20°C	20 – 25 min.
UŽITNOST PŘI TEPLOTĚ	30°C	10 – 15 min.

**UPOZORNĚNÍ:** Při vysokých teplotách z důvodu krátké trvanlivosti výrobku po spojení složek A a B a po nalití na podklad doporučujeme rozdělit balení na menší sady podle uvedených hmotnostních poměrů dle střední části štítku. Chcete-li například rozdělit obsah balíčku na tři části, rozdělte každou z ingrediencí na tři díly podle hmotnosti (příklad: 10 kg:3 = 3,33 kg/5 kg:3 = 1,66 kg)

## PODLOŽÍ

### POŽADAVKY:

PROVEDENÍ	Betonový základ by měl být vyroben v souladu s příslušnými normativními dokumenty	
ZRÁNÍ BETONU	min. 28 dnů	
VLHKOST	max. 4% hmotnosti	(doporučuje se odebrat vzorek betonu a následně jej zvážit před a po pečení v peci)
TEPLOTA	min. 10 °C	
ODOLNOST PROTI VYTÁHNUTÍ	~ 1,5 MPa	(zkušební vytažení)

## ČISTÍCÍ NÁSTROJE

Před použitím náradí potřebného pro zhotovení podlahy je důkladně umyjte vodou a prostředkem na mytí nádobí, důkladně opláchněte a osušte. Odstraňte z válečku všechny uvolněné vlasy a nečistoty. Pro každou vrstvu pryskyřice je nutné použít nový váleček.

Zbývající pryskyřice by se měla vyčistit ihned po použití pomocí rozpouštědla, jako je aceton nebo xylen. Než s nimi začnete pracovat, umyjte je vodou a mycím prostředkem.

**UPOZORNĚNÍ:** Nenanášejte pryskyřici na nástroje ihned po tom, co je umyjete rozpouštědlem.

## ZATÍŽENÍ

		<b>PĚŠÍ ZATÍŽENÍ</b>	<b>PLNÉ ZATÍŽENÍ</b>	(vjezd autem, přenášení nábytku, mytí)
TEPLOTA PODKLADU	10°C	~ 72 h	~ 10 dnů	
TEPLOTA PODKLADU	20°C	~ 24 h	~ 7 dní	
TEPLOTA PODKLADU	30°C	~ 12 h	~ 5 dní	

Než vstoupíte na podlahu, zkontrolujte, zda je podlaha suchá na dotek. Pokud se lepí, musíte ji přestat používat. Nepoužívejte, dokud zcela nevyschne. S čištěním podlahy můžete začít až po jejím úplném vytvrdnutí.

Pamatujte prosím, že nátěry vystavené dlouhodobému UV záření mohou lokálně změnit barvu, což neovlivní jejich klíčové vlastnosti.

## BEZPEČNOST

**TECHNIPLAST 200** by měl být používán pouze ve větraných místnostech. Zabraňte kontaktu s pokožkou a očima. Během aplikace se důrazně doporučuje používat ochranné brýle, rukavice a pracovní oděv. Při práci se nesmí používat otevřený oheň nebo provádět jakoukoli činnost, která je jeho zdrojem. Podrobné informace týkající se bezpečnosti a ochrany životního prostředí jsou k dispozici v bezpečnostních listech **TECHNIPLAST 200**, **TECHNIPLAST 200 STR**, které je třeba si pečlivě přečíst. Přečtěte si informace znovu před každým použitím.

## ZÁVĚREČNÉ UPOZORNĚNÍ

Výše uvedené informace o produktu **TECHNIPLAST 200**, zejména navrhovaný rozsah jeho použití a metody aplikace jsou poskytovány v dobré víře na základě našeho současného stavu znalostí. Výše uvedená technická data jsou založena na laboratorních výzkumech a testech. Z důvodu nedostatku kontroly nad skutečnými podmínkami a kvalitou aplikace a způsobem použití produktu si **TECHNIART** vyhrazuje právo, že údaje obsažené v tomto technickém listu nemohou být základem pro odpovědnost společnosti **TECHNIART**. Vzhledem k množství možných aplikací produktu **TECHNIPLAST 200** bychom rádi upozornili, že se nejedná o stavební produkt sám o sobě, ve smyslu příslušných zákonných ustanovení. Výrobek **TECHNIPLAST 200** je jednou ze součástí certifikovaného stavebního výrobku s označením CE.

**TECHNIART FLOOR SYSTEM 200** nabízí **TECHNIART**.

**Více technických informací souvisejících s aplikací pryskyřic **TECHNIPLAST**, přípravou povrchu, základním nátěrem, čištěním, provozem atd. naleznete v Technických listech systémů.**

Vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí listy platnosti.